

《福建省南平铝业股份有限公司年产8万吨绿色 低碳高端铝合金材料生产线技术改造项目

01 项目概况

1.1 项目背景及意义

福建省南平铝业股份有限公司（以下简称“南平铝业”）作为福建省铝工业龙头企业，近年来积极响应国家“双碳”战略，大力推进绿色制造和智能制造。公司年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线技术改造项目，旨在通过引进先进技术和设备，提升生产效率和产品质量，降低能耗和碳排放，实现绿色可持续发展。

1.1.1 项目背景

随着全球气候变化日益严峻，绿色低碳已成为全球共识。我国政府明确提出“碳达峰、碳中和”目标，要求企业加大绿色转型力度。南平铝业作为铝工业龙头企业，承担着推动行业绿色发展的重任。

1.1.2 项目意义

本项目实施后，将显著提升南平铝业的绿色制造水平，降低单位产品能耗和碳排放，提高产品质量和竞争力。同时，项目还将带动上下游产业链的绿色转型，为福建省铝工业高质量发展做出积极贡献。

1.1.3 项目概况

项目位于福建省南平市延平区工业园区，占地面积约100亩。项目总投资约1.5亿元，建设内容包括：年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线、环保设施、仓储设施等。

1.1.4 项目主要建设内容

项目主要建设内容包括：年产8万吨绿色低碳高端铝合金材料生产线、环保设施、仓储设施等。其中，生产线建设是项目的核心内容，将采用先进的熔铸、挤压、氧化、表面处理等工艺。

1.1.5 项目主要技术路线

项目主要技术路线包括：熔铸、挤压、氧化、表面处理等。其中，熔铸环节采用先进的熔铸炉，实现熔体纯净、温度均匀；挤压环节采用先进的挤压设备，实现型材尺寸精度高、表面质量好。

1.1.6 项目主要设备清单

项目主要设备清单包括：熔铸炉、挤压设备、氧化设备、表面处理设备等。其中，熔铸炉采用先进的熔铸炉，具有熔体纯净、温度均匀、节能环保等特点。

1.1.7 项目主要投资估算

项目总投资约1.5亿元，其中固定资产投资约1.2亿元，流动资金约0.3亿元。项目资金来源包括：企业自筹、银行贷款、政府补助等。

